НОВЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР elementa EAX

- ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ФЦС
- ЕВРОПЕЙСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ДОПУСК ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА, ВЫСШАЯ ОПЦИЯ 1
- РАСЧЕТ СОГЛАСНО СТО «АНКЕРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ К БЕТОНУ. ПРАВИЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ»
- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СОВМЕСТНО С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ И АРМАТУРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ
- МИНИМАЛЬНЫЕ ОСЕВЫЕ И КРАЕВЫЕ РАССТОЯНИЯ
- ВЫСОКИЕ НАГРУЗКИ
- УНИВЕРСАЛЕН ПО МАТЕРИАЛУ БАЗОВОГО ОСНОВАНИЯ
- ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ВО ВЛАЖНЫЕ И ЗАПОЛНЕННЫЕ ВОДОЙ ОТВЕРСТИЯ
- ЭКОНОМИЧЕСКИ ВЫГОДНЫЙ ОБЪЕМ КАРТРИДЖА
- ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ R120
- НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ
- НЕ СОДЕРЖИТ СТИРОЛА

стр. 48

МАТЕРИАЛЫ

бетон

керамзитобетон

кирпич

природный камень

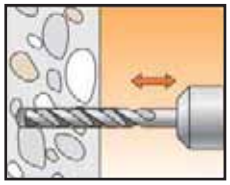
ячестый бетон

EAX 350S, EAX 410C — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ СЖАТОЙ И РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

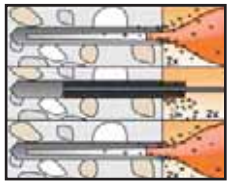
EAX 410C (Коаксиальный картридж)

НАЗНАЧЕНИЕ

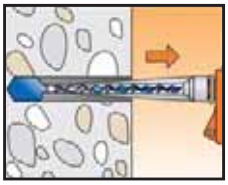
- Для анкеровки в сжатую и растянутую зону бетона, в природный камень, ячеистый бетон, керамзитобетон, кирпич
- Применяется при монтаже колонн, ферм, балок, станин оборудования, инженерных коммуникаций, кронштейнов НФС, светопрозрачных конструкций



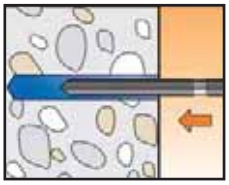
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



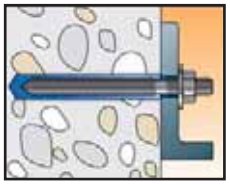
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.



3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.



4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.



5. Затянуть деталь динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки Tinst.

СВОЙСТВА

- Не содержит стирола
- Имеет техническое свидетельство ФЦС
- Возможность расчета согласно СТО «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования», 2017
- Имеет Европейский Технический допуск для растянутой зоны бетона, высшая опция 1
- Имеет предел огнестойкости R120
- Применяется при монтаже во влажные и заполненные водой отверстия
- Используется совместно с резьбовыми шпильками и арматурными стержнями периодического профиля
- При установке не создает напряжений в базовом основании
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоразового использования
- Применим для внутренних и наружних работ
- Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения, требуют увеличения шероховатости поверхности

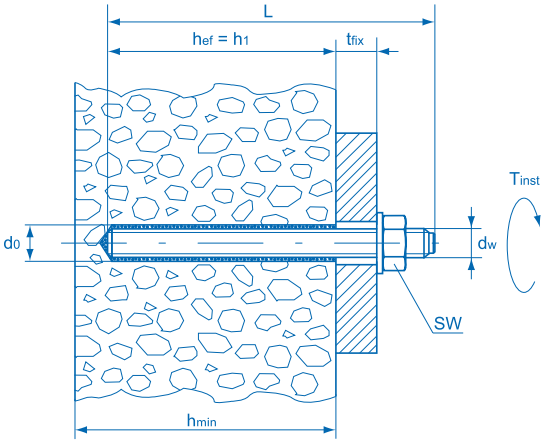
ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания, °C	+5°C до +10°C	+10°C до +15°C	+15°C до +20°C	+20°C до +25°C	+25°C до +30°C
Время схватывания	10 мин	8 мин	6 мин	5 мин	4 мин
Время полного отвердевания	145 мин	85 ч	75 мин	50 мин	40 мин

EAX 350S, EAX 410C — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ СЖАТОЙ И РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

d_0 – диаметр бура, мм
h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
h_1 – минимальная глубина отверстия, мм
h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
L – общая длина шпильки, мм
d_w – диаметр резьбы шпильки, мм
T_{inst} – рекомендованный момент затяжки, Нм



ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
EAX 350S	400018	12	350	EGU-1, EGU-11, EGUA-1	12
EAX 410C	400019	12	410	EGU-2, EGU-22, EGUA-2	12

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAX 350S, EAX 410C** С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	64/160			80/200			96/240			128/320			160/400			192/480			216/540			240/600		
Средние предельные нагрузки Nu, Vu																								
Вырывающая нагрузка Nu, кН	19,0*/19,0*	24,5/29,0*	24,5/26,0*	29,0*/29,0*	35,0/46,0*	35,0/41,0*	42,0*/42,0*	47,8/67,0*	47,8/59,0*	79,0/79,0*	80,5/126,0*	80,5/110,0*	118,5/123,0*	118,5/196,0*	118,5/172,0*	160,0/177,0	160,0/282,0*	160,0/195,0*	165,0/230,0*	165,0/412,5	165,0/321,0*	172,5/281,0*	172,5/431,3	172,5/321,0*
Срезающая нагрузка Vu, кН	9,5*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,9*	34,0*	30,0*	40,8,*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	144,0*	124,0*	115,0	184,0*	161,0*	140,0*	224,0*	196,0*
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd																								
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	9,8/12,0	9,8/19,3	9,8/13,7	14,0/19,3	14,0/30,7	14,0/21,6	19,1/28,0	19,1/44,7	19,1/31,1	32,2/52,6	32,2/80,3	32,2/57,9	47,4/82,0	47,4/118,6	47,4/90,5	64,3/118,0	64,3/160,7	64,3/130,0	66,1/153,3	66,1/165,3	66,1/165,3	69,0/172,7	69,0/172,7	69,0/172,7
Срезающая нагрузка Vrd, кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5	92,0	147,2	103,2	112,0	179,2	125,6
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec																								
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	7,0/8,6	7,0/13,7	7,0/9,7	10,0/13,7	10,0/21,9	10,0/15,4	13,6/20,0	13,6/31,9	13,6/22,2	23,0/37,5	23,0/57,3	23,0/41,3	33,9/59,0	33,9/84,2	33,9/64,6	45,9/84,2	45,9/114,3	45,9/92,8	47,2/109,2	47,2/118,0	47,2/118,0	49,2/123,3	49,2/123,3	49,2/123,3
Срезающая нагрузка Vrec, кН	5,1	8,6	5,9	8,6	13,1	9,1	11,6	19,4	13,7	22,3	36,0	25,4	34,7	56,0	40,2	50,1	80,6	56,8	65,7	105,1	73,7	80,0	128,0	89,7
Рекомендованный момент затяжки Tinst, Нм	10			20			40			80			150			200			240			275		
Диаметр бура d_0, мм	10			12			14			20			24			28			32			35		
Минимальное осевое расстояние Smin, мм	35/80			40/100			50/120			65/160			80/200			96/240			110/270			120/300		
Минимальное краевое расстояние Cmin, мм	35/80			40/100			50/120			65/160			80/200			96/240			110/270			120/300		
Минимальная толщина базового основания hmin, мм	hef + 30 мм															hef + $2d_o$								
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36			41			46		

* Разрушение по стали

EAX 350S, EAX 410C — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ СЖАТОЙ И РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAX 350S, EAX 410C** С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	64/160			80/200			96/240			128/320			160/400			192/480		
Средние предельные нагрузки Nu, Vu																		
Вырывающая нагрузка Nu, кН	11,3/19,0*	11,3/28,0	11,3/26,0*	17,5/29,0*	17,5/36,7	17,5/41,0*	25,4/42,0*	25,4/67,0*	25,4/55,6	44,6/79,0*	44,6/118,0	44,6/110,0*	62,8/123,0*	62,8/166,6	86,7/166,6	78,0/177,0*	78,0/226,0	78,0/226,0
Срезающая нагрузка Vu, кН	9,5*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,9*	34,0*	30,0*	40,8*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	144,0*	124,0*
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd																		
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	4,5/11,2	4,5/11,2	4,5/11,2	7,0/17,5	7,0/17,5	7,0/17,5	10,0/26,5	10,0/26,5	10,0/26,5	17,9/47,2	17,9/47,2	17,9/47,2	25,1/66,7	25,1/66,7	25,1/66,7	36,2/90,4	36,2/90,4	36,2/90,4
Срезающая нагрузка Vrd, кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec																		
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	3,2/8,0	3,2/8,0	3,2/8,0	5,0/12,5	5,0/12,5	5,0/12,5	7,2/18,9	7,2/18,9	7,2/18,9	12,9/33,7	12,9/33,7	12,9/33,7	17,9/47,6	17,9/47,6	17,9/47,6	25,9/64,6	25,9/64,6	25,9/64,6
Срезающая нагрузка Vrec, кН	5,1	8,6	5,9	8,6	13,1	9,1	11,6	19,4	13,7	22,3	36,0	25,4	34,7	56,0	40,2	50,1	80,6	56,8
Рекомендованный момент затяжки Tinst, Нм	10			20			40			80			150			200		
Диаметр бура d_0, мм	10			12			14			20			24			28		
Минимальное осевое расстояние Smin, мм	35/80			40/100			50/120			65/160			80/200			96/240		
Минимальное краевое расстояние Cmin, мм	35/80			40/100			50/120			65/160			80/200			96/240		
Минимальная толщина базового основания hmin, мм	hef + 30 мм															hef + $2d_0$		
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36		

* Разрушение по стали
** Шпильки M27 и M30 не допущены в растянутую зону бетона

ДОПУСКАЕМЫЕ ВЫРЫВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ В РАЗЛИЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛАХ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAX 350S, EAX 410C**

Параметр		M8	M10	M12
Эффективная глубина анкеровки	hef, мм	85	85	85
Минимальное осевое расстояние	Smin, мм	50	50	50
Минимальное краевое расстояние	Cmin, мм	50	50	50
Полнотелый глиняный кирпич, не менее 12,5 МПа	Nrec, кН / Vrec, кН	1,9/1,2	2,4/1,7	2,4/1,7
Полнотелый силикатный кирпич, не менее 12,5 МПа	Nrec, кН / Vrec, кН	1,9/1,2	2,4/1,7	2,4/1,7
Глиняный щелевой кирпич, не менее 12,5 МПа	Nrec, кН / Vrec, кН	1,3/0,8	1,8/0,8	1,8/0,8
Блок из ячеистого бетона B3,5 D600 (сверление обыкновенным сверлом мм)	Nrec, кН / Vrec, кН	1,0***/0,6	1,3***/1,1	1,3***/1,1
Блок из ячеистого бетона B3,5 D600 (сверление коническим сверлом PBB)	Nrec, кН / Vrec, кН	–	2,4****/1,1	2,4****/1,1

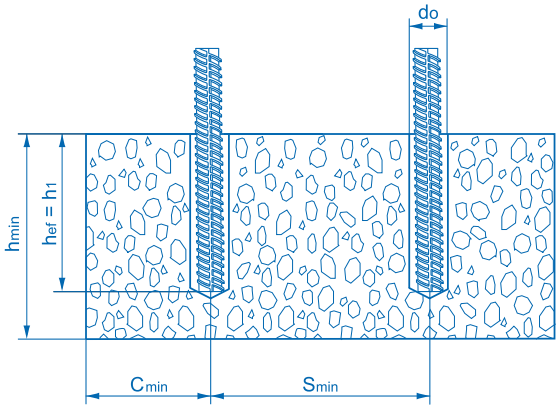
*** hef = 150 мм
**** hef = 95 мм

elementa
elementa-russia.ru

EAX 350S, EAX 410C — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ СЖАТОЙ И РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

d_0 – диаметр бура, мм
h_1 – минимальная толщина отверстия, мм
h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
S_{min} – минимальное осевое расстояние, мм
C_{min} – минимальное краевое расстояние, мм



ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAX 350S, EAX 410C** С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	64/160	80/200	96/240	128/320	160/400	200/500	256/640
Средние предельные нагрузки Nu, Vu							
Вырывающая нагрузка Nu, кН	26,6/43,0*	41,6/43,0*	50,0/62,0*	80,2/111,0*	125,0/173,0*	196,0/270,0*	196,0/442,0*
Срезающая нагрузка Vu, кН	14,0*	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd							
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	10,7/20,0	16,7/30,7	20,1/44,3	32,1/79,3	50,2/123,6	78,5/192,9	78,5/196,2
Срезающая нагрузка Vrd, кН	9,3	14,6	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec							
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	7,6/14,3	11,9/21,9	14,3/31,6	22,9/56,6	35,9/88,5	56,1/137,9	56,1/140,1
Срезающая нагрузка Vrec, кН	6,6	10,4	14,8	26,2	40,9	64,2	105,2
Диаметр бура d_0, мм	12	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние Smin, мм	35/80	40/100	50/120	65/160	80/200	100/250	130/320
Минимальное краевое расстояние Cmin, мм	35/80	40/100	50/120	65/160	80/200	100/250	130/320
Минимальная толщина базового основания hmin, мм	hef + 30 мм					hef + $2d_0$	

* Разрушение по стали

Монтаж стальных колонн

Монтаж стальных балок